

DEFINITION

BARDORENOV est une peinture à base de résine acrylique en dispersion aqueuse destinée à la rénovation et la décoration des bardages métalliques prélaqués.

DESTINATION et PROPRIETES

- Extérieur
- BARDORENOV s'utilise sur tous les bardages prélaqués, polyester, acrylique, PVDF, Polyuréthane.
- BARDORENOV est facile d'emploi.
- BARDORENOV possède un très bon pouvoir opacifiant
- Bon arrondi
- BARDORENOV existe en blanc. De nombreuses teintes RAL sont réalisables sur demande en usine. Des teintes Façade (pastel) sont également réalisables sur Machine à Teinter.

MISE EN OEUVRE

Conditions d'application, subjectiles, Préparations des fonds et systèmes

Se conformer aux prescriptions de la norme NFP 74201-1 et 2 (DTU 59.1).
(voir systèmes au verso) ;
Pour les cas particuliers, consulter le Service Technique

Matériel d'application

Rouleau polyester ou polyamide texturés 13 mm. Brosse (Guipon).
Pistolet pneumatique.
Airless (Type Titan 4401, pression 130-150 bars – Buse 517 - angle 45-53°, largeur du jet 30 cm, ouverture 0.017 pouces, épaisseur environ 200 µ)

Dilution

Eau.
Brosse, rouleau : prêt à l'emploi.
Pistolet airless : prêt à l'emploi - dilution éventuelle 5 % maximum.

Application

Brosse, rouleau : Empâter le support en couche régulière sans trop appuyer
Bien garnir les arêtes.
Pistolet : Appliquer en voile régulier. Bien garnir les arêtes.

Rendement

Théorique : pour une épaisseur sèche de 40 microns : 10 m²/litre.
Pratique : 6 à 8 m²/litre selon conditions climatiques et matériel utilisé.

Délai de recouvrement

6 heures mini à 23°C et 50% HR

Nettoyage du matériel

Eau immédiatement après utilisation.

PRECAUTIONS A OBSERVER

- Nettoyer et dégraisser systématiquement le support avant recouvrement.
- Ne traiter que des supports parfaitement secs sans risque de condensation.
- Température du support 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Appliquer BARDORENOV par une température comprise entre 7°C et 30°C et à une hygrométrie inférieure à 80% HR.
- Ne pas appliquer en cas de pluie menaçante ou par temps de brouillard ou si ces conditions risquent de se produire dans les 5 heures qui suivent l'application du produit

CONDITIONNEMENT

5 et 10 litres
Se conserve 1 an en emballage hermétique d'origine.
Stocker à l'abri des fortes températures et du gel

CLASSIFICATION

AFNOR NF T 36005

Famille I - Classe 7 b2

DESCRIPTIF**BARDORENOV**

SUBJECTILE	ASPECT DE SURFACE INITIAL	TRAVAUX PREPARATOIRES (conformément au DTU 59-1) ET D'APPRETS	TRAVAUX DE FINITION
Acier galvanisé, aluminium, zinc	Non peint oxydé ou non sans rouille apparente	Dégraissage avec le NETTOYANT FACADE. Elimination des oxydes non adhérents et dépolissage, au tampon abrasif. ensuite 1 couche MONOSPAC * appliqué grassement pour éviter les transparences	1 ou 2 couche(s) BARDORENOV Pour le lettrage 1 ou 2 couches de BARDORENOV <u>ou suivant les teintes</u> 1 ou 2 couches AQUASTRAL SUPER SATIN ou SUPER BRILLANT
Bardages prélaqués d'origine	Neuf ou ancien bien adhérent sans rouille apparente	Dégraissage et nettoyage systématique avec le NETTOYANT FACADE. Dépolissage des revêtements brillants. Lavage haute pression soigné. Une couche générale de MONOSPAC*	1 ou 2 couche(s) BARDORENOV Pour le lettrage 1 ou 2 couches de BARDORENOV <u>ou suivant les teintes</u> 1 ou 2 couches AQUASTRAL SUPER SATIN ou SUPER BRILLANT
	Revêtement adhérent avec rouille apparente	Dégraissage et nettoyage systématique avec le NETTOYANT FACADE. Elimination de la rouille non adhérente par brossage à la brosse métallique (degré St 2 - Iso 8501-1) ou balayage léger au jet d'abrasif (Sa 2,5) Lavage haute pression avec détergent adapté, rinçage soigné Une couche générale de MONOSPAC *	

* Il faut choisir la teinte du MONOSPAC en fonction de la teinte de la finition choisie.

FICHE TECHNIQUE

Présentation	Peinture monocomposant
Teintes	Blanc , teintes nuancier BARDORENOV et RAL , teintes façade M.A.T.
Densité	1,20 ± 0,05 (blanc)
Liant	Résines acryliques.
Pigment	Dioxyde de titane et charges.
Solvants	Eau
Extrait sec en volume	40% ± 3% (blanc)
Extrait sec en poids	50% ± 3% (blanc)
Degré de brillant	Satin (environ 30 sous un angle de 60° pour une application Brosse)
Séchage à 23°C et 50% HR	Hors poussière : 3 heures - Recouvrable : 6 heures

Sécurité

Voir la fiche de sécurité (FDS) et indications réglementaires sur l'emballage. Renseignements et FDS disponibles 24 heures sur 24 sur Internet: www.quickfds.com fournisseur Akzo Nobel Coatings.

Les traitements tels que le ponçage, le soudage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Travaillez dans des locaux bien ventilés. Portez un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat si nécessaire.



La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou D.T.U. en vigueur. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Akzo Nobel Coatings SA - BP 70113 - 60761 Montataire Cedex - Tel. 03.44.64.91.00 - R.C.S. Senlis B 572 075 646

Edition avril 2008

