



MONOSPAC

Primaire pour métaux non ferreux et bardages
Intérieur - Extérieur

DEFINITION

- MONOSPAC est une peinture primaire, à base de résine acrylique en solution pour métaux non ferreux, acier galvanisé et bardages prélaqués.

DESTINATION et PROPRIETES

- Adhère parfaitement sur cuivre, zinc, acier galvanisé, aluminium
- Adhère sur tous les bardages prélaqués, excepté sur ceux recouverts de plastisol.
- Peut être recouvert directement uniquement par des finitions acryliques (voir systèmes).

MISE EN OEUVRE

- Matériel d'application : Brosse, rouleau laqueur 5 mm ou polyamide texturé 8mm, Airless (pression 150 bar, buse 15/80).
- Dilution : Brosse, rouleau : prêt à l'emploi.
Pistolet Airless: prêt à l'emploi.
- Application : Brosse, rouleau : Empâter le support en couche régulière. Bien garnir les arêtes. Pistolet : Appliquer en voile régulier. Bien garnir les arêtes.
- Rendement : Pour une épaisseur sèche de 40 microns : 8 à 10 m²/litre
- Recouvrable : 16 heures
- Nettoyage du matériel : Diluant synthétique, immédiatement après utilisation.

PRECAUTIONS A OBSERVER

- Bien dégraisser le support avant recouvrement.
- Ne traiter que des supports parfaitement secs.
- Ne pas appliquer MONOSPAC par une température ambiante supérieure à 35° C.
- Sur bardage prélaqué, il est recommandé de réaliser un test d'adhérence du système complet choisi.
- Ne pas appliquer directement de finition alkyde, consulter le service technique.

CONDITIONNEMENT

- 5 litres en RAL 7042 - 1, 5, et 10 litres en Blanc
- Se conserve 1 an en emballage hermétique d'origine. Stocker à l'abri des fortes températures.

FICHE TECHNIQUE (produit standard blanc)

- | | |
|----------------------------|--|
| • Classification | AFNOR NF T 36005 Famille I - Classe 7 b1 |
| • Présentation | Peinture à mono-composant |
| • Densité | 1,26 ± 0,5 (RAL 7042) et 1,21 ± 0,05 (blanc) |
| • Liant | Résines acryliques en solution |
| • Extrait sec en poids | 55.6% ± 3 % (RAL 7042) et 53.5 % ± 3 (blanc) |
| • Extrait sec en volume | 35 % ± 3 % (blanc) |
| • Degré de brillant | Mat (Norme NF X08 002) |
| • Séchage à 23°C et 50% HR | Hors poussière : 1 heure – Recouvrable : 24 heures |
| • COV | Valeur limite en UE pour ce produit (cat A/i) : 500 g/l(2010). Ce produit contient au maximum 499 g/l COV. |

MONOSPAC

DESCRIPTIF

La préparation des fonds, l'application et les conditions climatiques d'application doivent être conformes au DTU 59-1(NF P 74-201-1). Pour les cas particuliers, consulter le Service Technique.

SUBJECTILES	ASPECT DE SURFACE INITIAL	TRAVAUX PREPARATOIRES (conformément au DTU 59-1) TRAVAUX D'APPRET	TRAVAUX DE FINITION
Aluminium, Plomb, acier galvanisé, zinc	Non peint oxydé ou non, sans rouille apparente sur zinc et acier galvanisé	<p>- Elimination des oxydes non adhérents et dépolissage, au tampon abrasif type scotch brite ou similaire. Dégraissage avec NETTOYANT SOL</p> <p>- Sur acier galvanisé neuf : lavage au NETTOYANT SOL dilué de deux fois son volume d'eau</p> <p>- Sur grande surface : lavage haute pression avec NETTOYANT FACADE et rinçage soigné.</p> <p>1 couche MONOSPAC appliqué grassement pour éviter les transparences.</p>	<p><u>A l'extérieur</u> : 2 couches AQUASTRAL SUPER BRILLANT ou AQUASTRAL SUPER SATIN ou BARDORENOV +</p> <p><u>A l'intérieur</u> : 2 couches AQUASTRAL SUPER BRILLANT ou AQUASTRAL SUPER SATIN ou AQUASTRAL SATIN</p>
Bardages prélaqués d'origine	Récent (<2 ans) bien adhérent sans rouille apparente	<p>Dépolissage des revêtements brillants. Lavage haute pression avec NETTOYANT FACADE et rinçage soigné.</p> <p>1 couche générale de MONOSPAC appliqué grassement pour éviter les transparences.</p>	<p><u>Tout Prélaqué sauf Plastisol</u> : 2 couches AQUASTRAL SUPER BRILLANT ou AQUASTRAL SUPER SATIN ou BARDORENOV +</p>
	Revêtement non adhérent sans rouille apparente	<p>Elimination des peintures non adhérentes par brossage à la brosse métallique ou balayage léger au jet d'abrasif.</p> <p>Si nécessaire lavage haute pression avec NETTOYANT FACADE, rinçage soigné.</p> <p>1 couche MONOSPAC appliqué grassement pour éviter les transparences.</p>	<p>Une 3^{ème} couche peut être nécessaire si le contraste des teintes entre le primaire et la finition le nécessite.</p>

Sécurité

Voir la fiche de sécurité (FDS) et indications réglementaires sur l'emballage. Renseignements et FDS disponibles 24 heures sur 24 sur Internet: www.quickfds.com fournisseur Akzo Nobel Coatings.

Les traitements tels que le ponçage, le soudage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage/sablage humide devra être utilisé si possible. Portez un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat si l'exposition ne peut être évitée par une ventilation locale.

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou D.T.U. en vigueur. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.