

POLYLAC PRIM

DEFINITION

POLYLAC PRIM est une peinture d'impression et une sous-couche en phase aqueuse à base de résines acryliques.

DESTINATION et PROPRIETES

- Intérieur
- POLYLAC PRIM s'utilise en impression sur anciens systèmes ou supports bruts destinés à être recouverts par les finitions POLYLAC.
- POLYLAC PRIM s'utilise également en couche intermédiaire avant la couche de finition POLYLAC MAT ou SATIN.
- POLYLAC PRIM possède une excellente tension et permet d'atténuer les faibles irrégularités des supports.
- POLYLAC PRIM est très opacifiant et garnissant.
- POLYLAC PRIM est recouvrable dans la journée.
- POLYLAC PRIM convient sur une grande variété de matériaux : liants hydrauliques, béton, matériaux composites à base de liant ciment, PVC, bois, plâtres et dérivés ...
- POLYLAC PRIM est disponible en blanc et 1080 teintes de la collection Tons & Couleurs.

MISE EN OEUVRE

Conditions d'Application, subjectiles, Préparations des fonds et systèmes

Se conformer aux prescriptions des D.T.U. en vigueur (voir systèmes au verso);
Pour les cas particuliers, consulter le Service Technique.

Matériel d'Application

Brosses 100% synthétique, rouleaux à fibres polyester tissées 8 – 12 mm (Ocai, Roulor...). Pistolet, Airless.

Dilution

A l'eau exclusivement (% en poids)
Brosse, rouleau : prêt à l'emploi.
Pistolet : 10 % maximum.

Rendement

Sur fonds lisses et moyennement absorbants : 10 à 12 m²/litre et par couche.
Variable en fonction de la rugosité et de la porosité du support ainsi que du mode d'application et de la dilution éventuelle.

Délai de recouvrement

Environ 16 heures à 23°C et 50% HR

Nettoyage du matériel

A l'eau, immédiatement après utilisation.

PRECAUTIONS A OBSERVER

- Température d'emploi : supérieure à 8°C et inférieure à 30°C.
- Hygrométrie maximum pendant l'application et le séchage : 65% HR
- Ne pas ajouter de fongicide dans POLYLAC PRIM.

CONDITIONNEMENT

1 et 2,5 L
Se conserve 1 an en emballage hermétique d'origine.
Stocker à l'abri du gel et des fortes températures.

CLASSIFICATION

AFNOR NF T 36005

Famille I - Classe 7b2

DESCRIPTIF**POLYLAC PRIM**

SUBJECTILE	ASPECT DE SURFACE INITIAL	TRAVAUX PREPARATOIRES (conformément au DTU 59-1) ET D'APPRET	TRAVAUX DE FINITION
Béton Enduit de liant hydraulique	Non peint.	Brossage, époussetage, égrenage 1 couche POLYLAC PRIM	2 couches * POLYLAC MAT ou POLYLAC SATIN
Plâtre et dérivés <u>Intérieur seulement</u>	Non peint.	Egrenage, époussetage 1 couche POLYLAC PRIM	
Bois et dérivés <u>Intérieur seulement</u>	Non peint.	Brossage, ponçage, époussetage 1 couche POLYLAC PRIM	
P.V.C.	Non peint.	Lessivage, dégraissage 1 couche POLYLAC PRIM	
Anciennes peintures	Parfaitement adhérentes	Lessivage Ponçage, époussetage 1 couche POLYLAC PRIM Rebouchage et enduisage éventuels.	

* La première couche de finition peut être remplacée par une couche de POLYLAC PRIM.

FICHE TECHNIQUE (produit standard blanc)

Présentation	Peinture
Densité	1,35 ± 0,05
Liant	Résines acryliques
Extrait sec en poids	55% ± 2%
Extrait sec en volume	39% ± 3%
Degré de brillant	Satiné
Séchage 23°C et 50% HR	Sec: 2 h - Recouvrable : 16 h
Point éclair	Ininflammable

Sécurité

Voir la fiche de sécurité (FDS) et indications réglementaires sur l'emballage. Renseignements et FDS disponibles 24 heures sur 24 sur Internet: www.quickfds.com fournisseur Akzo Nobel Coatings.

Les traitements tels que le ponçage, le soudage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Travaillez dans des locaux bien ventilés. Portez un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat si nécessaire.



La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou D.T.U. en vigueur. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Akzo Nobel Coatings SA - BP 70113 - 60761 Montataire Cedex - Tel. 03.44.64.91.00 - R.C.S. Senlis B 572 075 646

Edition avril 2008