

DEFINITION

PRIMASTRAL RAPIDE est un primaire inhibiteur de corrosion au phosphate de zinc à base de résine glycérophthalique.

DESTINATION et PROPRIETES

- Extérieur - Intérieur
- Peut s'appliquer en fortes épaisseurs : 50 à 70 μ secs.
- Séchage rapide
- Particulièrement recommandé pour le secteur de la construction métallique.

MISE EN ŒUVRE

Conditions d'application, subjectiles, préparation des fonds et systèmes

Se conformer aux prescriptions des D.T.U. en vigueur.
(voir systèmes au verso)
Pour les cas particuliers, consulter le Service Technique.

Matériel d'application

Pistolet airless ou pneumatique (brosse, rouleau pour les retouches)

Dilution

	Pistolet airless	Pistolet conventionnel
Diluant	0082430	0082430
Taux	0-10%	10-20%
Buse	0,38 mm = 0,015 inch	1,5 - 2 mm
Pression	140-160 bars	3-4 bars
Épaisseur sèche maxi	70 μ	60 μ

Conditions d'application

Entre 5 et 50°C.

Rendement théorique

Pour une épaisseur sèche de 50 μ : 10,2 m²/litre.

Nettoyage du matériel

Diluant 008 2430, immédiatement après utilisation.

PRECAUTIONS A OBSERVER

- Ne pas utiliser pour peindre des pièces susceptibles d'être placées en ambiance très alcaline.

CONDITIONNEMENT

5 et 15 litres.
Se conserve 1 an en emballage hermétique d'origine.
Stocker à l'abri des fortes températures.

CLASSIFICATION

AFNOR NF T 36005

Famille I - Classe 4a.

DESCRIPTIF**PRIMASTRAL RAPIDE**

SUBJECTILE	TRAVAUX PREPARATOIRES (conformément au DTU 59-1) ET D'APPRET	TRAVAUX DE FINITION
Acier neuf	Dégraissage et décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2,5 (Norme SIS 05 5900-1967) avec un profil de 50 µ. 1 couche PRIMASTRAL RAPIDE	1 à 2 couches CELLUC 109 ou CELLUC FER
Acier recouvert d'un ancien système alkyde conventionnel	Nettoyage, dégraissage. Elimination des sels et autres contaminants par lavage à l'eau douce sous pression. Décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2,5 (Norme SIS 05 5900-1967) ou brossage/disquage mécanique degré St 3 (Norme SIS 05 5900-1967). 1 couche PRIMASTRAL RAPIDE	

FICHE TECHNIQUE

Présentation	Peinture
Teinte	RAL 1013 et RAL 7032
Densité	1,49 ± 0,05
Liant	Alkyde
Pigments inhibiteurs de corrosion	Phosphate de zinc
Extrait sec en poids	74% ± 2%
Extrait sec en volume	52% ± 3%
Séchage à 23°C et 50% HR	Sec : 30 mn - Manipulable: 1 h 30. Recouvrable : Mini 2 h. - Maxi non limité
Température limite de service	90 °C (température sèche)
Point éclair	25 °C - Inflammable

Sécurité

Voir la fiche de sécurité (FDS) et indications réglementaires sur l'emballage. Renseignements et FDS disponibles 24 heures sur Internet: www.quickfds.com fournisseur Akzo Nobel Coatings.

Les traitements tels que le ponçage, le soudage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Travaillez dans des locaux bien ventilés. Portez un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat si nécessaire.



La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou D.T.U. en vigueur. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Akzo Nobel Coatings SA - BP 70113 – 60761 MONTATAIRE Cedex -Tel. 03.44.64.91.00 - R.C.S. Senlis B 572 075 646

