

Pâte blanche pour enduisage, rebouchage et gouttelettes

DEFINITION

REXENDUIT est une pâte à base de copolymères glycéro-vinylques pour travaux de rebouchage, d'enduisage et de projection de gouttelettes

DESTINATION et PROPRIETES

- Intérieur
- REXENDUIT durcit rapidement.
- REXENDUIT isole les couches de finition de l'alcalinité du support. Il ne "s'enterre pas", ne "décroche pas" et peut être recouvert directement par une peinture-laque.

MISE EN ŒUVRE

Conditions d'application, subjectiles, préparation des fonds et systèmes

Se conformer aux prescriptions des D.T.U. en vigueur (voir systèmes au verso)
 Pour les cas particuliers, consulter le Service Technique.

Matériel d'application

Couteau à enduire ou à reboucher, pistolet pour la projection de gouttelettes.

Application

Couteau de peintre : Empâter le support et lisser de suite en évitant toute surépaisseur.
 Pistolet: Après dilution de REXENDUIT, passer un voile pour opacifier le fond, projeter ensuite la gouttelette. L'aspect de la gouttelette est obtenu en modifiant plus ou moins la pression d'air au pistolet, ainsi que la viscosité de la pâte (dilution).

Rendement

Enduisage repassé	2 à 3 m ² /kg
Enduisage de ratissage	6 à 8 m ² /kg
Gouttelette dispersée	3 à 4 m ² /kg
Gouttelette jointive	1 à 2 m ² /kg

Délai de recouvrement

24 heures à 23°C et 50% HR
 Sur gouttelette, le délai de recouvrement sera de 36 heures minimum.

Nettoyage du matériel

White Spirit ou nettoyant cellulosique, immédiatement après utilisation.

PRECAUTIONS A OBSERVER

- Ne pas appliquer sur support alcalin dont le pH est supérieur à 10.
- Ne pas recouvrir REXENDUIT par des peintures au caoutchouc chloré, aux résines époxydiques ou polyuréthanes.
- Un masticage éventuel avec REXENDUIT sera exécuté sur les chants, trous de vis, éclats ou trous importants. L'enduisage après séchage d'une heure sera alors exécuté.
- Pour éviter la formation d'une croûte dans le bidon, recouvrir l'enduit lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

CONDITIONNEMENT

8 et 25 kg
 Se conserve 1 an en emballage hermétique d'origine.
 A stocker à l'abri des fortes températures.

CLASSIFICATION
 AFNOR NF T 36005

Famille III - Classe 1

DESCRIPTIF

REXENDUIT

SUBJECTILE	ASPECT DE SURFACE INITIAL	TRAVAUX PREPARATOIRES (conformément au DTU 59-1) ET D'APPRET	TRAVAUX DE FINITION
------------	---------------------------	--	---------------------

Béton	Recouvert d'un enduit pelliculaire. Fond peu ou moyennement absorbant	Brossage, égrenage, époussetage, Application de REXENDUIT en rebouchage, enduisage ou projection gouttelettes	REXENDUIT est recouvrable par toutes sous-couches ou finitions de type glycérophthalique, alkyde ou peintures en dispersion aqueuse à l'exclusion des peintures époxy, polyuréthanes ou caoutchouc chloré
Plâtres et dérivés	Non peint, dur et non friable Fond peu ou moyennement absorbant		
Plâtre et dérivés Bois et dérivés	Recouvert d'une impression durcissante et pénétrante type FORMOPRIM ou SUPERBASE ou REXAPPRET	Application de REXENDUIT en rebouchage, enduisage ou en projection gouttelettes	
Enduits de liant hydraulique	Non peint	Brossage, égrenage, époussetage. Application de REXENDUIT en enduisage ou en projection gouttelettes.	
Béton cellulaire	Ne pas utiliser REXENDUIT directement sur ce type de support. Consulter notre service technique.		
Béton Enduit de liant hydraulique Bois et dérivés Plâtres et dérivés	Aspect peint. Localement, parties écaillées ou cloquées	Lessivage, rinçage, grattage, ponçage soigné, 1 couche SUPERBASE ou FORMOPRIM sur parties de support mises à nu. Rebouchage ou enduisage avec REXENDUIT Eventuellement projection gouttelettes REXENDUIT	
Métaux ferreux ou non ferreux	Aspect peint. Localement, parties écaillées ou cloquées	Lessivage, rinçage, grattage, ponçage soigné, 1 couche de primaire FERREX RAPIDE Sans Plomb ou MONOSPAC sur parties de support mises à nu. Enduisage avec REXENDUIT. Eventuellement, projection de gouttelettes	

FICHE TECHNIQUE

Présentation	Pâte
Teinte	Blanc
Densité	1,78 ± 0,05
Liant	Résines glycéro-vinylées
Extrait sec en poids	81 % ± 2%
Extrait sec en volume	60% ± 3%
Séchage à 23°C et 50% HR	Sec: 1 h - Ponçable : 16 h
Point éclair	Entre 21 et 55 C

Sécurité

Voir la fiche de sécurité (FDS) et indications réglementaires sur l'emballage. Renseignements et FDS disponibles 24 heures sur 24 sur Internet : www.quickfds.com fournisseur Akzo Nobel Coatings. Les traitements tels que le ponçage, le soudage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Travaillez dans des locaux bien ventilés. Portez un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat si nécessaire.



La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou D.T.U. en vigueur. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Akzo Nobel Coatings SA - BP 70113 – 60761 MONTATAIRE Cedex - Tel. 03.44.64.91.00 - R.C.S. Senlis B 572 075 646