

DEFINITION

TRANSBLACK est un revêtement bitumineux texturé monocomposant

DESTINATION et PROPRIETES

- Extérieur - Intérieur
- TRANSBLACK peut être appliqué en couche épaisse
- Protection de structures métalliques ou de béton dans des environnements maritimes et industriels.

MISE EN ŒUVRE

Conditions d'application, subjectiles, préparation des fonds et systèmes

Se conformer aux prescriptions des D.T.U. en vigueur (voir systèmes au verso)
Pour les cas particuliers, consulter le Service Technique.

Matériel d'application

Brosse, rouleau, pistolet airless.

Dilution

	Pistolet airless	Brosse, Rouleau
Diluant	0082430	0082430
Taux	0-5 % vol	0-5 % vol
Buse	0,45 mm = 0,018 inch	
Pression	140-160 bars	
Epaisseur sèche maxi	300 µ	100 µ

Conditions d'application

Entre 0 et 50 °C.

Epaisseur sèche recommandée

De 100 µ à 200 µ par couche.

Rendement théorique

Pour une épaisseur sèche de 100 µ : 5,1 m²/litre.

Nettoyage du matériel

Diluant 008 2430, immédiatement après utilisation.

PRECAUTIONS A OBSERVER

- Dans le cas d'application en espaces confinés difficiles à ventiler, appliquer 125 µ par couche maximum pour éviter des rétentions de solvant importantes.

CONDITIONNEMENT

20 litres.

Se conserve 1 an en emballage hermétique d'origine.
Stocker à l'abri des fortes températures.

CLASSIFICATION

AFNOR NF T 36005

Famille I - Classe 9c.

DESCRIPTIF

TRANSBLACK

SUBJECTILE	TRAVAUX PREPARATOIRES (conformément au DTU 59-1) ET D'APPRET	TRAVAUX DE FINITION
Acier neuf	Dégraissage et décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2,5 (Norme SIS 05 5900-1967) avec un profil de 50 µ. 1 couche TRANSBLACK	1 couche TRANSBLACK
Acier recouvert d'un ancien système de peinture	Nettoyage, dégraissage. Elimination des sels et autres contaminants par lavage à l'eau douce sous pression. Décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2,5 (Norme SIS 05 5900-1967) ou brossage/disquage mécanique degré St 3 (Norme SIS 05 5900-1967). 1 couche TRANSBLACK	
Béton	Le béton doit être propre et sec Eliminer toute trace de "béton mort" ou de laitances, graisses, corps étrangers, etc. 1 couche TRANSBLACK	

FICHE TECHNIQUE

Présentation	Peinture
Teinte	Noir
Densité	1,20 ± 0,05
Liant	Brai de pétrole
Pigments	Talc
Extrait sec en poids	67% ± 2%
Extrait sec en volume	51% ± 3%
Degré de brillant	Mat (Norme NF X08 002)
Séchage à 23°C et 50% HR	Sec : 6 h. Manipulable : 24 h. Recouvrable : Mini 24 h. - Maxi non limité
Température limite de service	80 °C (température sèche)
Point éclair	32 °C - Inflammable

Sécurité

Voir la fiche de sécurité (FDS) et indications réglementaires sur l'emballage. Renseignements et FDS disponibles 24 heures sur 24 sur Internet : www.quickfds.com fournisseur Akzo Nobel Coatings.

Les traitements tels que le ponçage, le soudage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Travaillez dans des locaux bien ventilés. Portez un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat si nécessaire.



La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Elle a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et sont le résultat d'essais effectués dans un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou D.T.U. en vigueur. Les conseils donnés, notamment pour ce qui concerne les travaux d'entretien, n'ont qu'une valeur indicative et ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds du chantier à mettre en peinture. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Akzo Nobel Coatings SA - BP 70113 – 60761 MONTATAIRE Cedex - Tel. 03.44.64.91.00 - R.C.S. Senlis B 572 075 646